



# S16 Barredora compacta a batería de conductor sentado

Ofreciendo una gran productividad y una elevada versatilidad en una barredora a baterías de conductor sentado, la S16 proporciona un excepcional rendimiento de barrido sobre una amplia variedad de superficies y tipos de residuo. Consiga un control del polvo impresionante gracias a un sistema de filtrado multietapa y mantenga la calidad del aire con un funcionamiento libre de humos.

## Estándares y tecnologías disponibles



tecnología de barrido MaxPro™



Sistema de filtrado multietapa



Filtrado HEPA disponible



Alimentación con baterías de alta capacidad



Gestor de flotas IRIS® disponible

# Diseñada pensando en la productividad



- 1. MaxPro™** es una tecnología de barrido que aporta potencia uniforme al cepillo principal y permite conseguir resultados de limpieza uniformes sobre varias superficies y tipos de residuo.
- 2. Sistema de filtrado multietapa** equipado con un potente sistema sacudidor que mantiene la calidad del aire conteniendo el polvo de forma efectiva durante el barrido.
- 3. Configuración de descarga alta** que elimina la necesidad de manipular los residuos manualmente y permite colocar los residuos de mayor tamaño en la tolva para su desecho posterior.

- 4. Configuración de descarga baja** con mango VarioHeight™ y bandejas extraíbles opcionales.
- 5. Fácil de usar** con controles retroiluminados y con un botón de arranque 1-Step™ que simplifica la formación y garantiza un rendimiento de limpieza uniforme.
- 6. Eco-Mode™** alarga la autonomía y permite limpiar en cualquier momento con niveles de ruido reducidos.

## Accesorios opcionales



Mejore la seguridad con un tejadillo de protección con certificación **FOPS opcional** y una **luz azul** de advertencia de proximidad.



Limpie en pasillos y en espacios estrechos con la cómoda manguera de aspiración **de polvo**.

# Interior de la S16



## 1. Controles intuitivos para el operario

con botón de arranque 1-Step™ .

2. **Puntos de contacto amarillos** de fácil identificación para el mantenimiento.

3. **Sistema de filtrado multietapa** con un potente sacudidor de filtro.

4. **Tecnología MaxPro™ que** garantiza resultados uniformes sobre varios tipos de superficies.

## 5. Barrido fácil de los residuos más grandes

dejando una superficie limpia con la ayuda del pedal Flap-and-Trap.

6. **Instalaciones protegidas gracias a** grandes paragolpes que no dejan marcas.

7. **Fiabilidad a largo plazo** gracias a un chasis metálico totalmente revestido, una tolva de descarga alta de acero inoxidable o tolva de descarga baja rotomoldeada.

## Accesorios opcionales



Mantenga la calidad de aire con el filtro **HEPA** y los **faldones antipolvo** opcionales.



Reduzca el tiempo de limpieza y aumente la productividad con los cepillos laterales dobles **opcionales**.



Limpie suelos enmoquetados con faldones opcionales antimarcas y la protección antipelusas **FiberShield™** para moquetas.

# S16 Especificaciones

## SISTEMA DE BARRIDO

Ancho de barrido: Cepillo lateral único   Cepillo lateral doble	1170 mm   1520 mm
Longitud del cepillo principal (tubular)	810 mm
Diámetro del cepillo lateral (disco)	510 mm
Capacidad de la tolva en volumen	150 l
Capacidad de peso de la tolva: Descarga baja   Descarga alta	91 kg   159 kg
Altura máxima de descarga de la tolva (descarga alta)	1570 mm
Alcance de descarga de la tolva	740 mm

## SISTEMA DE CONTROL ANTIPOLVO

Sistema de filtrado: Etapa 1   Etapa 2   Etapa 3 (opcional)	Perma-filter™   Filtro de panel   Filtro HEPA
Filtrado de polvo del filtro de panel (a)	1micra al 97,7 % de eficiencia
Filtrado de polvo del filtro HEPA opcional (a)	0,3 micras al 99,95 % de eficiencia (H13)
Motor de aspiración	0,6 kW
Velocidad del motor de aspiración: Modo de barrido normal   Eco-Mode™	12 000 rpm   10 000 rpm
Diámetro del motor de aspiración	124 mm

## SISTEMA DE PROPULSIÓN

Fuente de alimentación	Batería de 36 voltios
Motor de propulsión	Eléctrico, CA, 1,2 kW, 1,6 HP
Velocidad de propulsión hacia adelante (variable hasta):	8,8 km/h
Velocidad de propulsión hacia atrás (variable hasta):	4,8 km/h
Inclinación: Tolva llena   Tolva vacía	10,0 grados / 17,6 %   12,0 grados / 21,3 %
Distancia al suelo: Descarga en bajo   Descarga en alto	76 mm   64 mm

## ESPECIFICACIONES DE LA MÁQUINA

Largo	1815 mm
Ancho	1165 mm
Alto: Con tejadillo de protección   Sin tejadillo de protección	2095 mm   1500 mm
Peso: Neto en descarga alta, baterías básicas   Neto en descarga baja, baterías básicas	975 kg   880 kg
Giro mínimo en pasillos	2130 mm

## GARANTÍA

Consulte a su representante local para comprobar la información de la garantía

Especificaciones sujetas a modificaciones sin previo aviso.

## Tennant – Reinvente la manera de limpiar

Con el propósito de convertirse en el líder mundial en la innovación de la limpieza sostenible que permite a nuestros clientes crear un mundo más limpio, seguro y saludable, Tennant da soluciones que cambian la forma de limpiar el mundo.



### Estamos allí donde esté usted

Tennant cuenta con la mayor organización del sector en servicio y ventas directas y una sólida red de distribuidores autorizados en todo el mundo.



### Soluciones para sus necesidades.

Sean cuales sean sus necesidades de limpieza, Tennant le ofrece diferentes equipos de alta calidad que le ayudarán a mejorar su productividad en limpieza.



### Compra, leasing, alquiler

Ofrecemos opciones flexibles para que pueda obtener la máquina que necesite.



### TennantTrue®

Optimice el rendimiento del equipo y proteja su inversión con piezas y servicio de Tennant True®.

Para solicitar una demostración o más información, llame al **900 900 150** o envíe un correo electrónico a **info@tennant.es**

**Tennant Sales & Services Spain S.A.**  
tennant.es